

计量标准考核证书

Certificate for Examination of Measurement Standard

2024 1 粤 量标 建筑 证字 第 003 号

根据《中华人民共和国计量法》，按照《计量标准考核规范》的要求，考核合格，特发此证。

This is to certify that the measurement standard conforms with the requirements of the "Rule for the Examination of Measurement Standards" according to "the Law on Metrology of the People's Republic of China".

建标单位名称 广东省建筑科学研究院集团股份有限公司
Possessor of the Measurement Standard

计量标准名称 混凝土回弹仪检定装置 代码 12615300
Name of Measurement Standard Code

测量范围 长度：(0~150)mm；力：(0.2~1)N；刚度：(735~1960)N/m；
Measuring Range 钢砧硬度：60HRC

不确定度或准确度等级 长度：MPE:±0.03mm；力：2.0级(FS)；刚度： $u=2.3N/m, k=2$ ；
或最大允许误差 钢砧硬度：MPE:±2HRC

Uncertainty or Accuracy Class or
Maximum Permissible Error

保存地点 广东省广州市黄埔区开创大道北建业六路6号计量测试中心专用测量实验
Installed in 室 515

发证机关 (印章)
The Issuing Authority

发证日期 2024 年 06 月 25 日
Date of Issue

有效期至 2029 年 06 月 24 日
Date of Expiry



Measurement Standard	名称 Name	型号 Type	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty or Accuracy Class or Maximum Permissible Error	制造厂及 出厂编号 Manufacturer and Series Number
	计量 标准器	半径规	R(25.5~41)mm	R(25.5~41)mm	$U=0.05\text{mm}, k=2$
	回弹仪检定器	2.207J	定位尺寸: 196mm 等	$U=0.02, k=2$	山东省乐陵市回 弹 仪 厂 /20230801
	半径规	R(17~25)mm	R(17~25)mm	$U=0.05\text{mm}, k=2$	----/L001 等
	双向测力计	SEN-1-1	(0.2~1)N	2.0 级 (FS)	上海思为仪器制 造 有 限 公 司 /41123289
	钢砧(硬度)	GZII	60HRC	MPE: $\pm 2\text{HRC}$	山东省乐陵市回 弹仪厂/0260
主要 配套 设备	---	---	---	---	---/---
Main Auxiliary Equipment					
Verification or Calibration Items	名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty or Accuracy Class or Maximum Permissible Error	依据的计量检定规程 或计量技术规范的编号及名称 Verification Regulation or Measurement Technical Specification and Its Code	
	混凝土回弹仪(标 称能量: 2.207J)	指针长度: 20mm; 指针摩擦力: 0.65N; 弹击杆端部球面半径: 25mm; 拉簧刚度: 785N/m; 拉簧工 作长度: 61.5mm; 拉簧拉伸长度: 75mm; 钢砧率定值: 80	指针长度: MPE: $\pm 0.2\text{mm}$; 指 针摩擦力: MPE: $\pm 0.15\text{N}$; 弹 击杆端部球面半径: MPE: \pm 1.0mm; 弹击拉簧刚度: MPE: $\pm 30\text{N/m}$; 弹击拉簧工作长 度: MPE: $\pm 0.3\text{mm}$; 弹击拉簧 拉伸长度: MPE: $\pm 0.3\text{mm}$; 钢 砧率定值: MPE: ± 2	JJG 817-2011 回弹仪检定规程	
开展的 检定 或 校准 项目					

附表

计量 标准 器具 Measurement Standard	名称 Name	型号 Model/Type	测量范围 Measuring Range	不确定或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	制造厂及 出厂编号 Manufacturer and Series Number
		钢砧(质量)	GZII	16kg	MPE: (-0.1~+0.3)kg
	回弹仪弹击拉簧检定 仪(砝码)	2.207J	(2~6)kg	MPE: ±0.3%	山东省乐陵市回弹仪 厂/20230801
	回弹仪弹击拉簧检定 仪(专用尺)	2.207J	(10~80)mm	MPE: ±0.1mm	山东省乐陵市回弹仪 厂/20230801
	游标卡尺	0mm ~ 150mm/0.02mm	(0.02~150)mm	MPE: ±0.03mm	哈尔滨量具刃具集团 有限责任公司/4783

