

计量标准考核证书

Certificate for Examination of Measurement Standard

[2018] 江 量 标 江 法 证 字 第 01215 号

根据《中华人民共和国计量法》，按照《计量标准考核规范》的要求，考核合格，特发此证。

This is to certify that the measurement standard conforms with the requirements of the "Rule for the Examination of Measurement Standards" according to "the Law on Metrology of the People's Republic of China".

建标单位名称 广东省江门市质量计量监督检测所
Possessor of the Measurement Standard

计量标准名称 非金属建材塑限测定仪校准装置 代码 63914001
Name of Measurement Standard Code

测量范围 质量: (0.2~2200)g; 长度: (0~210)mm; 角度: (0~320)°;
Measuring Range 时间: (0.01~3600)s; 表面粗糙度: Ra(0.025~6.3) μ m

不确定度或准确度等级 质量: ⑩级; 长度: (0~200)mm, MPE: ± 0.03 mm、
或最大允许误差 (0~25)mm, MPE: ± 4 μ m、(0.02~1.00)mm, MPE: \pm
Uncertainty or Accuracy Class (5~16) μ m、(1~210)mm, 4等1级; 角度 MPE: $\pm 2'$;
Maximum Permissible Error 时间 MPE: ± 0.5 s/d; 表面粗糙度 MPE: +12%~-17%

保存地点 江门市白沙丰盛里11号3楼力学计量实验室303室
Installed in

发证机关 (印章)
The Issuing Authority

发证日期 2022 年 06 月 23 日
Date of Issue

有效期至 2027 年 06 月 22 日
Date of Expiry

Measurement Standard	名 称 Name	型 号 Type	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty or Accuracy Class or Maximum Permissible Error	制造厂及 出厂编号 Manufacturer and Series Number
	计量 标准 器	电子天平	JJ523BC	(0.2~520)g/0.001g	①级
电子天平		MSE2203S-000-DE	(0.2~2200)g/0.001g	①级	Sartorius/25609687
数显卡尺		(0~200)mm	(0~200)mm	MPE: ±0.03 mm	桂林广陆数字测控股 份有限公司 /K15E148443
数显卡尺		(0~200)mm	(0~200)mm	MPE: ±0.03 mm	桂林广陆数字测控股 份有限公司 /K15D215130
			以下空白		
Main Auxiliary Equipment	数字兆欧表	DMG2671A	(1~1000)MΩ	电阻: MPE: ±5%	武汉康达电气有限公 司/D950716A
			以下空白		
Verification or Calibration Items	名 称 Name	测量范围 Measuring Range		不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty or Accuracy Class or Maximum Permissible Error	依据的计量检定规程 或计量技术规范的编号及名称 Verification Regulation or Measurement Technical Specification and Its Code
	水泥净浆标准稠度与 凝结时间测定仪	质量: 300g 长度: (0~82)mm 角度: 43.6°		MPE: ±1 g MPE: ±0.05 mm~±1.0 mm MPE: ±0.2°	JJF 1090-2002 《非金属建材塑限测定仪校准规范》
	砂浆稠度仪	质量: 300g 长度: (0~180)mm 角度: 30°		MPE: ±1 g MPE: ±0.2 mm~±0.5 mm MPE: ±0.2°	JJF 1090-2002 《非金属建材塑限测定仪校准规范》
	土壤液塑限测定仪	质量: (76~100)g 长度: (0~50)mm 角度: 30° 时间: 5s		MPE: ±0.2 g MPE: ±0.1 mm~±0.5 mm MPE: ±0.2° MPE: ±0.1 s	JJF 1090-2002 《非金属建材塑限测定仪校准规范》
			以下空白		

附页

	名 称	型 号	测量范围	不确定度或准确度等级 或最大允许误差	制造厂及 出厂编号
	Name	Type	Measuring Range	Uncertainty or Accuracy Class or Maximum Permissible Error	Manufacturer and Series Number
计 量 标 准 器 Measurement Standard	角度规	0° ~320°	(0~320)°	MPE: ±2'	上海量具刀具厂/8711335
	角度规	0° ~320°	(0~320)°	MPE: ±2'	成都量具刀具厂 /7307390275
	深度游标卡尺	(0~200)mm	(0~200)mm	MPE: ±0.03 mm	成都量具刀具厂 /4306204718
	深度游标卡尺	(0~200)mm	(0~200)mm	MPE: ±0.03 mm	成都量具刀具厂 /4306204657
	外径千分尺	(0~25)mm	(0~25)mm	MPE: ±4 μm	哈尔滨量具刀具厂/887278
	数显外径千分尺	(0~25)mm	(0~25)mm	MPE: ±2 μm	Mitutoyo/67335429
	量块	(1~100)mm 共9块	(1~210)mm	4等1级	成都量具刀具厂 /LX180303
	量块	(1~100)mm 共9块	(1~210)mm	4等1级	成都量具刀具厂 /LX180304
	电子秒表	PC894	(0.01~3600)s	MPE: ±0.5 s/d	深圳市惠波工贸有限公司 /力学 003
	电子秒表	PC894	(0.01~3600)s	MPE: ±0.5 s/d	深圳市惠波工贸有限公司 /力学 004
	塞尺	(0.02~1.00)mm	(0.02~1.00)mm	MPE: ±(5~16)μm	上海华茂机床附件有限公 司/002
	塞尺	(0.02~1.00)mm	(0.02~1.00)mm	MPE: ±(5~16)μm	上海华茂机床附件有限公 司/003
	表面粗糙度比较样块	Ra(0.025~6.3)μm	Ra(0.025~6.3)μm	MPE: +12%~-17%	山东潍坊量具厂/6396
	表面粗糙度比较样块	Ra(0.025~6.3)μm	Ra(0.025~6.3)μm	MPE: +12%~-17%	山东潍坊量具厂/6193
	-----	-----	--- 以下空白 ---	-----	-----