

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	品-结构 性金属 制品	1		1.1		火花放电原子发射光谱法 GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.2	硅	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.3	硫	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.4	硼	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.5	碳	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.6	磷	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.7	钒	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.8	钛	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.9	钨	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.10	钴	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.11	钼	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.12	铅	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.13	铌	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.14	铜	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.15	铝	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.16	铬	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.17	锡	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.18	锰	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	制品							
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 1	不锈钢	1.43. 1.19	镍	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 （常规法）GB/T 11170-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 2	不锈钢冷 轧钢板和 钢带	1.43. 2.1	化学成分	不锈钢冷轧钢板和钢带 GB/T 3280-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 2	不锈钢冷 轧钢板和 钢带	1.43. 2.2	外形	不锈钢冷轧钢板和钢带 GB/T 3280-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 2	不锈钢冷 轧钢板和 钢带	1.43. 2.3	尺寸	不锈钢冷轧钢板和钢带 GB/T 3280-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 2	不锈钢冷 轧钢板和 钢带	1.43. 2.4	弯曲试验	不锈钢冷轧钢板和钢带 GB/T 3280-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 2	不锈钢冷 轧钢板和 钢带	1.43. 2.5	抗拉强度	不锈钢冷轧钢板和钢带 GB/T 3280-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 2	不锈钢冷 轧钢板和 钢带	1.43. 2.6	断后伸长率	不锈钢冷轧钢板和钢带 GB/T 3280-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 2	不锈钢冷 轧钢板和 钢带	1.43. 2.7	硬度	不锈钢冷轧钢板和钢带 GB/T 3280-2015		
1.43	金属制 品-结构	1.43. 2	不锈钢冷 轧钢板和	1.43. 2.8	耐腐蚀性能	不锈钢冷轧钢板和钢带 GB/T 3280-2015		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	性金属 制品		钢带					
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 2	不锈钢冷 轧钢板和 钢带	1.43. 2.9	表面质量	不锈钢冷轧钢板和钢带 GB/T 3280-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 2	不锈钢冷 轧钢板和 钢带	1.43. 2.10	规定非比例延伸 强度	不锈钢冷轧钢板和钢带 GB/T 3280-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.1	下屈服强度	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.2	不圆度	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.3	倍尺长度	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.4	化学成分	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.5	压扁试验	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.6	定尺长度	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制	1.43.	低压流体	1.43.	导向弯曲试验	低压流体输送用焊接钢管		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	品-结构 性金属 制品	3	输送用焊 接钢管	3.7		GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.8	弯曲度	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.9	弯曲试验	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.10	抗拉强度	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.11	拉伸试验	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.12	断后伸长率	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.13	焊接接头拉伸试 验	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.14	直径和壁厚	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.15	管端	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.16	表面质量	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.17	通常长度	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.18	重量	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.19	镀锌前检验	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.20	镀锌层均匀性试 验	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.21	镀锌层的表面质 量	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.22	镀锌层的附着力 试验	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 3	低压流体 输送用焊 接钢管	1.43. 3.23	镀锌层重量测定	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015		
1.43	金属制 品-结构 性金属	1.43. 4	低碳钢热 轧圆盘条	1.43. 4.1	力学性能和工艺 性能	低碳钢热轧圆盘条 GB/T 701-2008		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	制品							
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 4	低碳钢热 轧圆盘条	1.43. 4.2	尺寸、外形、重量 及允许偏差	低碳钢热轧圆盘条 GB/T 701-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 4	低碳钢热 轧圆盘条	1.43. 4.3	牌号和化学成分	低碳钢热轧圆盘条 GB/T 701-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 4	低碳钢热 轧圆盘条	1.43. 4.4	表面质量	低碳钢热轧圆盘条 GB/T 701-2008		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 5	光滑工件	1.43. 5.1	角度尺寸	产品几何技术规范(GPS) 光 滑工件尺寸的检验 GB/T 3177-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 6	冷轧带肋 钢筋	1.43. 6.1	公称直径范围	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 6	冷轧带肋 钢筋	1.43. 6.2	力学性能	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 6	冷轧带肋 钢筋	1.43. 6.3	化学成分	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 6	冷轧带肋 钢筋	1.43. 6.4	外形	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017		变更
1.43	金属制 品-结构	1.43. 6	冷轧带肋 钢筋	1.43. 6.5	尺寸、重量及允许 偏差	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017		变更

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	性金属 制品							
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 6	冷轧带肋 钢筋	1.43. 6.6	工艺性能	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 6	冷轧带肋 钢筋	1.43. 6.7	弯曲度	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 6	冷轧带肋 钢筋	1.43. 6.8	表面质量	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 6	冷轧带肋 钢筋	1.43. 6.9	重量	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 6	冷轧带肋 钢筋	1.43. 6.10	长度	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 7	建筑用不 锈钢焊接 管材	1.43. 7.1	力学性能	建筑用不锈钢焊接管材 JG/T 539-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 7	建筑用不 锈钢焊接 管材	1.43. 7.2	化学成分	建筑用不锈钢焊接管材 JG/T 539-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 7	建筑用不 锈钢焊接 管材	1.43. 7.3	压扁	建筑用不锈钢焊接管材 JG/T 539-2017		变更
1.43	金属制	1.43.	建筑用不	1.43.	外观	建筑用不锈钢焊接管材 JG/T		变更

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	品-结构 性金属 制品	7	锈钢焊接 管材	7.4		539-2017		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 7	建筑用不 锈钢焊接 管材	1.43. 7.5	尺寸允许偏差	建筑用不锈钢焊接管材 JG/T 539-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 7	建筑用不 锈钢焊接 管材	1.43. 7.6	扩口	建筑用不锈钢焊接管材 JG/T 539-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 7	建筑用不 锈钢焊接 管材	1.43. 7.7	晶间腐蚀	建筑用不锈钢焊接管材 JG/T 539-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 7	建筑用不 锈钢焊接 管材	1.43. 7.8	焊缝质量	建筑用不锈钢焊接管材 JG/T 539-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 7	建筑用不 锈钢焊接 管材	1.43. 7.9	表面粗糙度	建筑用不锈钢焊接管材 JG/T 539-2017		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 8	机械结构 用不锈钢 焊接钢管	1.43. 8.1	化学成分	机械结构用不锈钢焊接钢管 GB/T 12770-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 8	机械结构 用不锈钢 焊接钢管	1.43. 8.2	压扁试验	机械结构用不锈钢焊接钢管 GB/T 12770-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 8	机械结构 用不锈钢 焊接钢管	1.43. 8.3	外形	机械结构用不锈钢焊接钢管 GB/T 12770-2012		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 8	机械结构 用不锈钢 焊接钢管	1.43. 8.4	尺寸	机械结构用不锈钢焊接钢管 GB/T 12770-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 8	机械结构 用不锈钢 焊接钢管	1.43. 8.5	拉伸试验	机械结构用不锈钢焊接钢管 GB/T 12770-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 8	机械结构 用不锈钢 焊接钢管	1.43. 8.6	焊缝横向弯曲试 验	机械结构用不锈钢焊接钢管 GB/T 12770-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 8	机械结构 用不锈钢 焊接钢管	1.43. 8.7	表面质量	机械结构用不锈钢焊接钢管 GB/T 12770-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 9	流体输送 用不锈钢 无缝钢管	1.43. 9.1	化学成分	流体输送用不锈钢无缝钢管 GB/T 14976-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 9	流体输送 用不锈钢 无缝钢管	1.43. 9.2	压扁试验	流体输送用不锈钢无缝钢管 GB/T 14976-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 9	流体输送 用不锈钢 无缝钢管	1.43. 9.3	外形	流体输送用不锈钢无缝钢管 GB/T 14976-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 9	流体输送 用不锈钢 无缝钢管	1.43. 9.4	尺寸	流体输送用不锈钢无缝钢管 GB/T 14976-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属	1.43. 9	流体输送 用不锈钢 无缝钢管	1.43. 9.5	扩口试验	流体输送用不锈钢无缝钢管 GB/T 14976-2012		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	制品							
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 9	流体输送 用不锈钢 无缝钢管	1.43. 9.6	拉伸试验	流体输送用不锈钢无缝钢管 GB/T 14976-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 9	流体输送 用不锈钢 无缝钢管	1.43. 9.7	表面质量	流体输送用不锈钢无缝钢管 GB/T 14976-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 10	热轧光圆 钢筋	1.43. 10.1	化学成分（熔炼分 析）	钢筋混凝土用钢 第 1 部分： 热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 10	热轧光圆 钢筋	1.43. 10.2	尺寸	钢筋混凝土用钢 第 1 部分： 热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 10	热轧光圆 钢筋	1.43. 10.3	尺寸测量	钢筋混凝土用钢 第 1 部分： 热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 10	热轧光圆 钢筋	1.43. 10.4	屈服强度	钢筋混凝土用钢 第 1 部分： 热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 10	热轧光圆 钢筋	1.43. 10.5	弯曲性能	钢筋混凝土用钢 第 1 部分： 热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 10	热轧光圆 钢筋	1.43. 10.6	抗拉强度	钢筋混凝土用钢 第 1 部分： 热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 10	热轧光圆 钢筋	1.43. 10.7	断后伸长率	钢筋混凝土用钢 第 1 部分： 热轧光圆钢筋 GB/T		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	性金属 制品					1499.1-2017		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 10	热轧光圆 钢筋	1.43. 10.8	表面质量	钢筋混凝土用钢 第 1 部分： 热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 10	热轧光圆 钢筋	1.43. 10.9	重量偏差	钢筋混凝土用钢 第 1 部分： 热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 11	热轧带肋 钢筋	1.43. 11.1	化学成分和碳当 量（熔炼分析）	钢筋混凝土用钢 第 2 部分： 热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 11	热轧带肋 钢筋	1.43. 11.2	尺寸测量	钢筋混凝土用钢 第 2 部分： 热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 11	热轧带肋 钢筋	1.43. 11.3	屈服强度	钢筋混凝土用钢 第 2 部分： 热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 11	热轧带肋 钢筋	1.43. 11.4	弯曲性能	钢筋混凝土用钢 第 2 部分： 热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 11	热轧带肋 钢筋	1.43. 11.5	抗拉强度	钢筋混凝土用钢 第 2 部分： 热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 11	热轧带肋 钢筋	1.43. 11.6	断后伸长率	钢筋混凝土用钢 第 2 部分： 热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018		
1.43	金属制	1.43.	热轧带肋	1.43.	重量偏差	钢筋混凝土用钢 第 2 部分：		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	品-结构 性金属 制品	11	钢筋	11.7		热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.1	砷	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.2	硅	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.3	硫	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.4	硼	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.5	碳	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.6	磷	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.7	钒	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.8	钛	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.9	钨	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.10	钴	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.11	钼	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.12	铌	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.13	铜	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.14	铝	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.15	铬	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.16	锆	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.17	锡	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法（常规法）GB/T		扩项

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	制品					4336-2016		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.18	锰	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法(常规法)GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 12	碳素钢和 中低合金 钢	1.43. 12.19	镍	碳素钢和中低合金钢 多元 素含量的测定 火花放电原 子发射光谱法(常规法)GB/T 4336-2016		扩项
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 13	金属材料	1.43. 13.1	上屈服强度	金属材料 拉伸试验 第1部 分：室温试验方法 GB/T 228.1-2021		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 13	金属材料	1.43. 13.2	下屈服强度	金属材料 拉伸试验 第1部 分：室温试验方法 GB/T 228.1-2021		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 13	金属材料	1.43. 13.3	布氏硬度	金属材料 布氏硬度试验 第 1部分：试验方法 GB/T 231.1-2018		自我承 诺
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 13	金属材料	1.43. 13.4	弯曲试验	金属材料 弯曲试验方法 GB/T 232-2010		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 13	金属材料	1.43. 13.5	抗拉强度	金属材料 拉伸试验 第1部 分：室温试验方法 GB/T 228.1-2021		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 13	金属材料	1.43. 13.6	断后伸长率	金属材料 拉伸试验 第1部 分：室温试验方法 GB/T 228.1-2021		变更
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 13	金属材料	1.43. 13.7	最大力	金属材料 拉伸试验 第1部 分：室温试验方法 GB/T		变更

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	性金属 制品					228.1-2021		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 13	金属材料	1.43. 13.8	洛氏硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分：试验方法 GB/T 230.1-2018		自我承 诺
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 13	金属材料	1.43. 13.9	盐雾试验	人造气氛腐蚀试验 盐雾试 验 GB/T 10125-2012		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 13	金属材料	1.43. 13.10	维氏硬度	金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分：试验方法 GB/T 4340.1-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 14	钢质防护 门	1.43. 14.1	安全性能	钢质防护门 QB 1136-1991		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 14	钢质防护 门	1.43. 14.2	灵活性	钢质防护门 QB 1136-1991		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 14	钢质防护 门	1.43. 14.3	精度	钢质防护门 QB 1136-1991		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 14	钢质防护 门	1.43. 14.4	表面质量	钢质防护门 QB 1136-1991		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.1	砷	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制	1.43.	铸铁	1.43.	硅	铸铁 多元素含量的测定 火		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	品-结构 性金属 制品	15		15.2		花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.3	硫	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.4	硼	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.5	碳	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.6	磷	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.7	钒	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.8	钛	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.9	钨	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.10	钼	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.11	铈	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.12	铈	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.13	铜	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.14	铝	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.15	铬	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.16	钴	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.17	锌	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.18	铈	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.19	锡	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	制品							
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.20	锰	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.21	镁	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.22	镍	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.43	金属制 品-结构 性金属 制品	1.43. 15	铸铁	1.43. 15.23	镧	铸铁 多元素含量的测定 火 花放电原子发射光谱法（常 规法）GB/T 24234-2009		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.1	不锈钢卫生要求	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.2	压力锅与手接触 部位	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.3	合盖安全性	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.4	塑料件耐煮性	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.5	复合底要求	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	餐厨炊 用具							
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.6	安全压力	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.7	容积	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.8	密封圈卫生要求	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.9	密封圈耐油性能	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.10	密封圈耐酸性能	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.11	密封性能	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.12	工作压力	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.13	开盖安全性	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制	1.44.	不锈钢压	1.44.	手柄	不锈钢压力锅 GB		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	品-金属 餐厨炊 用具	1	力锅	1.14		15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.15	手柄数量结构	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.16	手柄温升	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.17	手柄连接牢固性	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.18	抛光	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.19	材料要求	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.20	标志	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.21	泄压压力	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.22	破坏压力	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.23	组件	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.24	耐内压力	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.25	耐热压	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.26	钢制件	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.27	防堵安全性	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 1	不锈钢压 力锅	1.44. 1.28	限压阀体	不锈钢压力锅 GB 15066-2004		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.1	划痕	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.2	卫生要求	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.3	塑料手柄抗热变 形试验	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	用具							
1.44	金属制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.4	塑料手柄抗环境 应力裂纹试验	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.5	塑料手柄耐高温 软化试验	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.6	外观	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.7	抗扭力	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.8	抗拉力	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.9	材料要求	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.10	气密性试验	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.11	永久性变形	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.12	表面粗糙度	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	餐厨炊 用具							
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.13	表面质量	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.14	跌落试验	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 2	不锈钢厨 具	1.44. 2.15	颈部疲劳强度试 验	不锈钢厨具 QB/T 2174-2006		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.1	卫生要求	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.2	复合底内凹量试 验	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.3	复合底厚度	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.4	复合底牢固度试 验	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.5	外观	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制	1.44.	不锈钢器	1.44.	容积	不锈钢器皿 GB/T		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	品-金属 餐厨炊 用具	3	皿	3.6		29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.7	底部试验	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.8	手柄(含盖耳)温 升	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.9	手柄位置	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.10	手柄牢固性	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.11	手柄结构	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.12	手柄耐热性	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.13	手柄阻燃性	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.14	杯柄垂直度	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.15	杯柄牢固度	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.16	杯盖与杯身配合	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.17	桶提环牢固度	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.18	渗水试验	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.19	盆口圆度	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.20	盆口永久性变形	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.21	盒与盒盖配合	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.22	盒底平面内凹量	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.23	盒扣柄	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	用具							
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.24	盘底平面内凹量	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.25	耐腐蚀性	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.26	锅盖与锅身配合	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 3	不锈钢器 皿	1.44. 3.27	锅身	不锈钢器皿 GB/T 29601-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.1	使用性能	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.2	保温效能	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.3	外观	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.4	容量	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.5	密封性	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	餐厨炊 用具							
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.6	密封用盖（塞）及 热水异味	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.7	感官	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.8	手柄和提环安装 强度	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.9	材料	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.10	橡胶制件的耐热 水性	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.11	涂层的附着力	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.12	耐冲击性	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 4	不锈钢真 空杯	1.44. 4.13	背带、吊带强度	不锈钢真空杯 GB/T 29606-2013		
1.44	金属制	1.44.	不锈钢真	1.44.	背带、吊带色牢度	不锈钢真空杯 GB/T		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	品-金属 餐 厨 炊 用具	4	空杯	4.14		29606-2013		
1.44	金 属 制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 5	不锈钢餐 具	1.44. 5.1	刀片硬度	不锈钢餐具 GB/T 15067.2-2016		
1.44	金 属 制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 5	不锈钢餐 具	1.44. 5.2	外观	不锈钢餐具 GB/T 15067.2-2016		
1.44	金 属 制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 5	不锈钢餐 具	1.44. 5.3	尺寸	不锈钢餐具 GB/T 15067.2-2016		
1.44	金 属 制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 5	不锈钢餐 具	1.44. 5.4	形状	不锈钢餐具 GB/T 15067.2-2016		
1.44	金 属 制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 5	不锈钢餐 具	1.44. 5.5	手柄连接的牢固 性	不锈钢餐具 GB/T 15067.2-2016		
1.44	金 属 制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 5	不锈钢餐 具	1.44. 5.6	抗冲击	不锈钢餐具 GB/T 15067.2-2016		
1.44	金 属 制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 5	不锈钢餐 具	1.44. 5.7	标志	不锈钢餐具 GB/T 15067.2-2016		
1.44	金 属 制 品-金属 餐 厨 炊 用具	1.44. 5	不锈钢餐 具	1.44. 5.8	空心手柄抗渗水	不锈钢餐具 GB/T 15067.2-2016		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 5	不锈钢餐 具	1.44. 5.9	表面粗糙度	不锈钢餐具 GB/T 15067.2-2016		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 5	不锈钢餐 具	1.44. 5.10	非金属手柄抗热 变形	不锈钢餐具 GB/T 15067.2-2016		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 6	家用和类 似用途电 器	1.44. 6.1	电气安全性能	家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：GB 4706.1-2005		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 7	接用薄壁 不锈钢管	1.44. 7.1	尺寸与公差	不锈钢卡压式管件组件 第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管 GB/T 19228.2-2011		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 8	连接用薄 壁不锈钢 管	1.44. 8.1	压扁试验	不锈钢卡压式管件组件 第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管 GB/T 19228.2-2011		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 8	连接用薄 壁不锈钢 管	1.44. 8.2	液压试验	不锈钢卡压式管件组件第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管 GB/T 19228.2-2011		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 8	连接用薄 壁不锈钢 管	1.44. 8.3	盐雾试验	不锈钢卡压式管件组件第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管 GB/T 19228.2-2011		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 8	连接用薄 壁不锈钢 管	1.44. 8.4	重量	不锈钢卡压式管件组件第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管 GB/T 19228.2-2011		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊	1.44. 8	连接用薄 壁不锈钢 管	1.44. 8.5	钢管材料牌号和 化学成分	不锈钢卡压式管件组件第 2 部分：连接用薄壁不锈钢管 GB/T 19228.2-2011		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	用具							
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.1	包装、标志	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.2	合盖安全性	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.3	塑料件耐煮性	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.4	外观	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.5	安全压力	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.6	容积	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.7	密封圈耐油性能	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.8	密封圈耐酸性能	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.9	密封性	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	餐厨炊 用具							
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.10	工作压力	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.11	开盖安全性	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.12	手柄温升试验	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.13	手柄结构试验	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.14	手柄连接牢固性 试验	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.15	抛光	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.16	氧化膜厚度	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.17	氧化膜硬度	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制	1.44.	铝压力锅	1.44.	氧化膜耐蚀性	铝压力锅安全及性能要求 GB		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
	品-金属 餐厨炊 用具	9		9.18		13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.19	泄压压力	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.20	涂层试验	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.21	破坏压力	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.22	组件	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.23	耐内压力	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.24	耐热压	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.25	钢制件试验	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		
1.44	金属制 品-金属 餐厨炊 用具	1.44. 9	铝压力锅	1.44. 9.26	防堵安全性	铝压力锅安全及性能要求 GB 13623-2003		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 1	工业用薄 钢板圆罐	1.45. 1.1	堆码试验	包装容器 工业用薄钢板圆 罐 GB/T 15170-2007		
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 1	工业用薄 钢板圆罐	1.45. 1.2	外观	包装容器 工业用薄钢板圆 罐 GB/T 15170-2007		
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 1	工业用薄 钢板圆罐	1.45. 1.3	尺寸	包装容器 工业用薄钢板圆 罐 GB/T 15170-2007		
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 1	工业用薄 钢板圆罐	1.45. 1.4	提环、提梁强度试 验	包装容器 工业用薄钢板圆 罐 GB/T 15170-2007		
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 1	工业用薄 钢板圆罐	1.45. 1.5	气密试验	包装容器 工业用薄钢板圆 罐 GB/T 15170-2007		
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 1	工业用薄 钢板圆罐	1.45. 1.6	液压试验	包装容器 工业用薄钢板圆 罐 GB/T 15170-2007		
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 1	工业用薄 钢板圆罐	1.45. 1.7	跌落试验	包装容器 工业用薄钢板圆 罐 GB/T 15170-2007		

检验检测地址：广东省汕头市东厦北路 155 号

类别 序号	类别	对象 序号	检测对象	项目/参数		依据的标准（方法）名称及 编号（含年号）	限制范围	说明
				序号	名称			
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 2	铁质气雾 罐	1.45. 2.1	变形压力	包装容器 铁质气雾罐 GB 13042-2008		
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 2	铁质气雾 罐	1.45. 2.2	泄漏试验	包装容器 铁质气雾罐 GB 13042-2008		
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 2	铁质气雾 罐	1.45. 2.3	爆破压力	包装容器 铁质气雾罐 GB 13042-2008		
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 2	铁质气雾 罐	1.45. 2.4	罐体外观	包装容器 铁质气雾罐 GB 13042-2008		
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 2	铁质气雾 罐	1.45. 2.5	规格尺寸	包装容器 铁质气雾罐 GB 13042-2008		
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 3	镀锡(铬) 薄钢板制 罐	1.45. 3.1	内外卷边	包装装潢镀锡(铬)薄钢板 制罐 QB/T 1878-1993		
1.45	金属制 品-集装 箱及金 属包 装 容 器	1.45. 3	镀锡(铬) 薄钢板制 罐	1.45. 3.2	内外盖与罐体配 合	包装装潢镀锡(铬)薄钢板 制罐 QB/T 1878-1993		