

计量标准考核证书

Certificate for Examination of Measurement Standard

[2024] 粤 量标 顺法 证字第 199 号

根据《中华人民共和国计量法》，按照《计量标准考核规范》的要求，考核合格，特发此证。

This is to certify that the measurement standard conforms with the requirements of the "Rule for the Examination of Measurement Standards" according to "the Law on Metrology of the People's Republic of China".

建标单位名称 佛山市顺德区质量技术监督检测所
Possessor of the Measurement Standard

计量标准名称 角膜曲率计检定装置
Name of Measurement Standard

代码 28716100
Code

测量范围 角膜曲率计:曲率半径:6.668mm、7.943mm、9.320mm;轴位:(0~180)°
Measuring Range

不确定度或准确度等级 角膜曲率计:曲率半径: $U=0.002\text{mm}$ ($k=2$);轴位: $U=1^\circ$ ($k=2$)
或最大允许误差

Uncertainty or Accuracy Class or
Maximum Permissible Error

保存地点 顺德区大良街道县东路三巷2号二楼长力部恒温8室
Installed in

发证机关 (印章)
The Issuing Authority

发证日期 2024
Date of Issue

有效期至 2029
Date of Expiry



名称 Name	型号 Type	测量范围 Measuring Range		不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty or Accuracy Class or Maximum Permissible Error	制造厂及 出厂编号 Manufacturer and Series Number
		角膜曲率计用计量 标准器	CR/CA	曲率半径:6.668mm、7.943mm、 9.320mm; 轴位:(0~180)°	
主要 配套 设备 Main Auxiliary Equipment	/	/	/	/	///
名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty or Accuracy Class or Maximum Permissible Error		依据的计量检定规程 或计量技术规范的编号及名称 Verification Regulation or Measurement Technical Specification and Its Code	
		角膜曲率计	曲率半径:(6.5~9.4)mm; 轴 位:(0~180)°	曲率半径 $R \leq 8\text{mm}$: MPE: \pm 0.02mm; $R > 8\text{mm}$: MPE: \pm 0.03mm; 轴位: I 型 MPE: \pm 4° ; II 型 MPE: $\pm 2^\circ$	
开展的 检定 或 校准 项目 Verification or Calibration Items					