

# 惠东县救助管理站消防升级改造工程（工程设计） 采购需求书

|   | 类别            | 建议                                                                                                                  |
|---|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | 名称            | 惠东县救助管理站消防升级改造工程（工程设计）采购需求书                                                                                         |
| 2 | 项目业主情况        | 项目业主名称：惠东县救助管理站<br>地址：惠东县平山龙学路<br>联系电话：0752-8876016<br>联系人：李冬和                                                      |
| 3 | 中介服务名称        | 工程设计                                                                                                                |
| 4 | 对中介服务机构的资质要求  | 1. 中介服务机构资质要求：报名参加本次采购服务的公司需取得国家住建部或住建厅核发的《工程设计资质证书》，资质等级为乙级及以上，设计资质专业为建筑工程，并已入驻广东省中介超市的企业。<br>2. 需要回避的机构：无         |
| 5 | 服务内容和服<br>务要求 | 1. 项目基本情况：项目工程投资约 50 万元（不含 50 万），建设内容：对办公楼、大门楼、车库楼进行消防升级改造，且完成消防备案等手续，提供一式四份的设计报告（含电子版、图纸）等。<br>工程项目地址：广东省惠东县平山蕉田龙学 |





|   |             |                                                                                                                                                                |
|---|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |             | <p>路惠东县救助管理站</p> <p>采购服务：工程设计</p> <p>2. 服务时限：中选单位中选后 2 个工作日内签订合同，合同签订后 7 个工作日内完成。。</p>                                                                         |
| 6 | 合同履行地点和方式   | <p>1. 提供服务的时间：中选单位中选后 2 个工作日内签订合同，合同签订后 7 个工作日内完成</p> <p>2. 提供服务的地点：广东省惠东县平山蕉田龙学路惠东县救助管理站</p>                                                                  |
| 7 | 公开选取方式和计价标准 | <p>1. 公开选取方式：方案择优选取。</p> <p>2. 报价方式：报总价。</p> <p>3. 计价标准：本工程估算造价约 50 万元（不含 50 万），根据《工程勘察设计收费管理规定》（计价格〔2002〕10 号）设计费取工程估算造价的 4.5% 计算，服务金额为 22000 元至 25000 元。</p> |
| 8 | 服务时间        | <p>本项目采购合同自双方盖公章后生效。本项目服务期为 7 个工作日，自合同生效之日起开始计算。</p>                                                                                                           |
| 9 | 验收          | <p>1. 验收时间：服务完成后验收。</p> <p>2. 验收程序：项目业主自行验收。</p> <p>3. 验收标准：国家标准、行业标准、企业标</p>                                                                                  |



|    |                 |                                                                                                                                                                                                                                    |
|----|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                 | 准和其他标准等。                                                                                                                                                                                                                           |
| 10 | 结算方式            | 一次性付款——服务期满并验收合格后的10个工作日内,项目业主向中选中介服务机构支付合同总服务金额。                                                                                                                                                                                  |
| 11 | 违约责任            | 当事人一方不履行合同义务或者履行合同义务不符合约定的,应当承担继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等违约责任。                                                                                                                                                                             |
| 12 | 补充合同和<br>解决争议方式 | 采购合同中如有未尽事宜,双方协商一致后可以签订补充合同,但补充合同不得与《中华人民共和国民法典》和广东省网上中介服务超市相关管理制度相抵触。                                                                                                                                                             |
| 13 | 备注              | <p>1. 如果监督管理部门对有关服务已经拟定“合同范本”,业主单位、中选中介服务机构应当使用有关“合同范本”;如果监督管理部门未有“合同范本”,业主单位、中选中介服务机构应当根据《中华人民共和国民法典》等法律法规的规定自行拟定合同。</p> <p>2. 合同的实质性内容,应当与采购公告、采购结果的内容一致。合同的实质性内容是指合同标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限、履行地点和方式、违约责任和解决争议方法等(即表格中的序号1-10)。</p> |





|  |  |                                      |
|--|--|--------------------------------------|
|  |  | 3. 合同的变更、终止等，适用《中华人民共和国民法典》等法律法规的规定。 |
|--|--|--------------------------------------|