

电梯采购需求书

一、项目基本信息

项目名称：东莞市凤岗镇塘沥村三霸电子科技有限公司电梯采购及安装项目

采购单位：东莞市凤岗镇塘沥股份经济联合社

项目地点：东莞市凤岗镇塘沥碧湖路 32 号

采购内容：电梯设备制造、供货、运输、装卸、安装、调试、验收、取证、质保期维保及售后服务。

采购数量：6 台

工期要求：合同签订后 45 日内到货，到货后 90 日内安装调试完毕并通过特种设备监督检验合格

二、电梯主要技术参数

电梯类型：乘客电梯 数量：1 台

额定载重：1150kg 额定速度：1.6m/s 8 层 8 站 8 门

电梯类型：载货电梯 数量：2 台

额定载重：3000kg 额定速度：0.5m/s 7 层 7 站 7 门

电梯类型：乘客电梯 数量：2 台

额定载重：1350kg 额定速度：1.6m/s 10 层 10 站 10 门

电梯类型：乘客电梯 数量：1 台

额定载重：1350kg 额定速度：1.6m/s 11 层 11 站 11 门

三、执行标准

《中华人民共和国特种设备安全法》

GB 7588-2020《电梯制造与安装安全规范》

GB/T 10058-2023《电梯技术条件》

GB 50310-2016《电梯工程施工质量验收规范》

TSG T7007《电梯型式试验规则》

国家及地方最新相关规范、标准及验收要求

四、总体技术要求

电梯为全新原厂正品，提供完整出厂合格证、型式试验报告。

控制系统：采用汇川 3000+或同等性能系统，支持物联网功能。

功能要求：应具备物联网功能（支持远程监控、智能化管理）、带运行接触器（标配静音型）。

智能化接口：所有电梯预留 AGV、监控接口，随行电缆。

服务要求：厂家需提供土建深化图，并配合设计院完成圈梁配筋设计。

门机系统：永磁同步智能变频 (VVVF) 门机, 故障重开门、开关门时间可调（货梯按原厂标准设计）、首层设锁梯功能。

曳引机：永磁同步无齿轮曳引机、采用 VVVF 调速技术；全集选控制、自动再平层、超载保护、防溜车保护、抱闸检测保护（货梯按原厂标准设计）。

五、主要部件配置要求

曳引机：原厂永磁同步无齿轮曳引机

控制柜：原厂一体化变频控制柜

门机：原厂永磁同步变频门机

门刀、门锁：原厂配套

限速器、安全钳、缓冲器：原厂或同等级认证品牌

客梯轿厢：发纹不锈钢，吊顶 LED 照明

轿门 / 层门：发纹不锈钢

外呼 / 内选面板：液晶 / 点色段码显示，不锈钢面板

导靴、导轨：标准配置，满足高速平稳运行

电缆：随行扁电缆，耐弯折、抗老化

电梯照明、吹风与空调要求：

1、客梯：标配空调，LED 照明。

2、货梯：标配专用风扇，LED 筒灯照明

六、安装与验收要求

安装单位必须具备特种设备安装改造维修许可证。

安装过程服从采购方现场管理，文明施工、安全施工。

安装完成后由供方负责报检、验收、取证，费用包含在报价内。

验收标准按国家现行规范及本需求书执行。

七、培训与质保

供方免费提供操作、维保培训，直至采购方人员掌握。

整机质保期：验收合格取证之日起不少于 24 个月。

质保期内提供 7×24 小时服务，接到报修后 0.5 小时内到场处理。

八、商务要求

报价包含：设备价、运输费、装卸费、安装费、调试费、验收费、培训费、税费、质保期内维保等全部费用。

付款方式：双方合同约定。

售后服务：提供 24 小时服务，接到报修后 0.5 小时内到场处理。

九、其他要求

供方提供近三年同类项目业绩。

所有资料、文件均为中文版本。

本需求书为合同不可分割的一部分。