

服务要求:

服务内容:

主要负责完成我院 88 台安全阀年度检验服务, 并出具有效检测报告。

清单如下:

安全阀校验清单

样品编号	安装位置	阀门型号	安全阀类型	公称通径 mm	公称压力 MPa	介质	整定压力 MPa	数量	备注
1	储液罐	DA21F-25P	螺纹	25	2.50	液氧	1.35	1	检验周期分别为 3、4、7、10 月
2	储液罐	DA21F-25P	螺纹	25	2.50	液氧	1.35	1	
3	储液罐	DA21F-25P	螺纹	25	2.50	液氧	1.35	1	
4	储液罐	DA21F-25P	螺纹	25	2.50	液氧	1.35	1	
5	储液罐	DA21F-40P	螺纹	15	4.00	液氧	1.35	1	
6	储液罐	/	螺纹	8	2.50	液氧	1.4	1	
7	储液罐	/	螺纹	8	2.50	液氧	1.35	1	
8	储液罐	/	螺纹	8	2.50	液氧	1.35	1	
9	储液罐	/	螺纹	8	2.50	液氧	1.2	1	
10	储液罐	/	螺纹	8	2.50	液氧	1.35	1	
11	储液罐	/	螺纹	8	2.50	液氧	1.35	1	
12	储液罐	/	螺纹	8	2.50	液氧	1.35	1	
13	储液罐	/	螺纹	8	2.50	液氧	1.35	1	
14	储液罐	/	螺纹	8	2.50	液氧	1.44	1	
15	储液罐	DA21F-25P	螺纹	10	2.50	液氧	1.35	1	
16	储液罐	DA21F-25P	螺纹	10	2.50	液氧	1.35	1	
17	空压机	A28X-25T	螺纹	15	2.50	空气	0.86	1	

18	空压机	A28X-16T	螺纹	15	1.60	空气	0.85	1
19	空压机	A28X-16T	螺纹	15	1.60	空气	0.85	1
20	空压机	A28X-16T	螺纹	15	1.60	空气	0.85	1
21	空压机	A28X-16T	螺纹	15	1.60	空气	0.85	1
22	空压机	A28X-16T	螺纹	15	1.60	空气	0.85	1
23	空压机	A28X-16T	螺纹	15	1.60	空气	0.85	1
24	压缩空气管道	A28X-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
25	压缩空气管道	A28X-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
26	压缩空气管道	A28X-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
27	压缩空气管道	A28X-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
28	冷凝器	SFA-22C300T 2	螺纹	40	5.00	R134 a	1.55	1
29	蒸发器	SFA-22C300T 2	螺纹	40	5.00	R134 a	1.24	1
30	冷凝器	SFA-22C300T 2	螺纹	40	5.00	R134 a	1.55	1
31	蒸发器	SFA-22C300T 2	螺纹	40	5.00	R134 a	1.24	1
32	油分离器	SFA-22C300T 1	螺纹	20	5.00	R22	2.07	1
33	冷凝器	SFA-22C300T 1	螺纹	32	5.00	R22	2.07	1
34	冷凝器	11EE12MRFR- TF	螺纹	20	5.00	R134 a	1.4	1
35	冷凝器	11EE12MRFR- TF	螺纹	20	5.00	R134 a	1.4	1
36	蒸发器	11DF7.8MRMU -TF	螺纹	15	5.00	R134 a	1.4	1
37	蒸发器	11DF7.8MRMU -TF	螺纹	15	5.00	R134 a	1.4	1
38	蒸发器	/	螺纹	10	5.00	R22	2.76	1
39	蒸发器	/	螺纹	10	5.00	R22	2.76	1
40	储气罐	A28H-16	螺纹	25	1.60	空气	1.05	1

41	储气罐	A28H-16	螺纹	25	1.60	空气	1.05	1
42	空压机	A21W-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
43	空压机	A28X-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
44	空压机	A28X-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
45	空压机	A28X-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
46	空压机	A28X-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
47	空压机	A28X-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
48	空压机	A28X-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
49	空压机	A28X-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
50	空压机	A28X-16T	螺纹	10	1.60	空气	0.85	1
51	空压机	A28X-16T	螺纹	20	1.60	空气	0.9	1
52	空气罐	A28H-16	螺纹	40	1.60	空气	0.84	1
53	空气罐	A28H-16	螺纹	40	1.60	空气	0.84	1
54	液氧站管道	DA21F-40P	螺纹	10	4.00	L02	0.84	1
55	液氧站管道	DA21F-40P	螺纹	10	4.00	L02	1.68	1
56	液氧站管道	DA21F-40P	螺纹	10	4.00	L02	1.68	1
57	液氧站管道	DA21F-40P	螺纹	10	4.00	L02	1.68	1
58	冷凝器	11GG18MN-TF M	螺纹	25	5.00	制冷剂	1.38	1
59	冷凝器	11GG18MN-TF M	螺纹	25	5.00	制冷剂	1.38	1
60	冷凝器	11GG18MN-TF M	螺纹	25	5.00	制冷剂	1.38	1
61	蒸发器	11GG18MN-TF M	螺纹	25	5.00	制冷剂	1.38	1
62	蒸发器	11GG18MN-TF M	螺纹	25	5.00	制冷剂	1.38	1
63	蒸发器	11GG18MN-TF M	螺纹	25	5.00	制冷剂	1.38	1

64	贮液罐	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
65	贮液罐	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
66	贮液罐	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
67	冷凝器	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
68	冷凝器	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
69	冷凝器	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
70	蒸发器	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
71	蒸发器	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
72	蒸发器	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
73	冷凝器	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
74	贮液罐	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
75	蒸发器	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
76	储气罐	A28H-16	螺纹	25	1.60	空气	1.05	1
77	贮液罐	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
78	蒸发器	11GG18MN-TF M	螺纹	25	5.00	制冷剂	1.38	1
79	蒸发器	11GG18MN-TF M	螺纹	25	5.00	制冷剂	1.38	1
80	蒸发器	11GG18MN-TF M	螺纹	25	5.00	制冷剂	1.38	1
81	冷凝器	11GG18MN-TF M	螺纹	25	5.00	制冷剂	1.38	1
82	冷凝器	11GG18MN-TF M	螺纹	25	5.00	制冷剂	1.38	1
83	冷凝器	11GG18MN-TF M	螺纹	25	5.00	制冷剂	1.38	1
84	冷凝器	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
85	贮液罐	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1

86	蒸发器	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
87	冷凝器	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
88	蒸发器	SFA-22C300T 14	螺纹	15	5.00	R134 a	2.45	1
合计								88

技术服务质量要求：

严格遵守

TSG ZF001-2006 《安全阀安全技术监察规程》；

GB/T 12243-2021 《弹簧直接载荷式安全阀》；

TSG08-2017 《特种设备使用管理规则》；

检测资质要求：

1. 认证资质：

校验机构需要通过国家认证，获得相应的认证资质。

2. 检测资质：

具备相应的检测资质，能够对安全阀进行准确的检测和校准。

3. 人员资质：

校验机构需要具备专业的技术人员，这些人员需要具备相关的资质和证书，安全阀校验等。

4. 检测机构在业内具备一定口碑及丰富相关经验更佳。